

附件 3

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 上海绿澄环保科技有限公司 (公章)



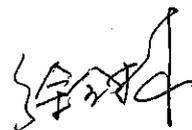
填报日期： 2024年2月28日

江苏省环境保护厅制

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



年 月 日

## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

成立于 1993 年 12 月 24 日，环保科技领域内的技术咨询、技术服务、炉窑脱硫、脱硫除尘净化设备、环境工程设计、环保设备安装、环保、防腐工程施工、环境污染治理设备运营、危险废物经营，再生资源回收利用，生产加工危险化学品无机类，三氯化铁、环保设备、MINI-SMD 电路保护线路板，电路板，五金配件，中央空调清洗，从事货物及技术的进出口业务。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
废矿物油	矿物油	2000 吨	废矿物油	2000 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

废矿物油：车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油

根据上海市环境保护局文件，沪环保防【2017】276号，上海市环境保护局关于开展汽修行业危险废物收集管理试点的通知实施。

表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废矿物油	废油		腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input checked="" type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input checked="" type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

## 第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废矿物油	200L 铁桶	铁	200L	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

运输委托张家港保税区越港运输有限公司、苏州市澄泽运输有限公司、良益思供应链管理（苏州）有限公司负责陆运。具备危险废物运输资质。公司承诺所用车辆均达到国四/国五及以上排放标准，符合上海环保要求。

运输方式： 道路  铁路  水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

途径上海市、昆山、苏州、无锡、张家港。



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

## 1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

环境风险防范技术管理措施：

- (1) 危险废物在收集、运输环节严格按照《危险废物污染防治技术政策》进行。
- (2) 危险废物收集容器外壳完整，防止有害物质的渗出。收集包装使用专用的具有相应分类标识的收集装置。
- (3) 贮存、转运危险废物的容器应根据危险废物的不同特性而设计，应不易破损、老化、变形，能有效的防止液态物质渗漏和扩散。
- (4) 装危险废物的容器必须贴有标签，在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性以及发生泄露、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。
- (5) 容器必须贴有国家标准所要求的分类标识。在包装运输前和运输过程中应保证结构完整。
- (6) 要严格按照危险货物运输的管理规定进行危险废物的运输，以减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险。

## 2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1) 根据本企业具体情况，成立事故应急救援小组，建立应急组织系统；制定事故应急预案，配备必要的应急设备。加强平时培训，确保在事故发生时能快速做出反应。

(2) 事故发生时，应迅速将危险区的人员撤离至安全区，并迅速送往最近的医院救治。

(3) 设置事故应急连锁装置，一旦发生事故，可自动切断电源、立即停车。出现污染事故，应立即报告，组织抢救队按应急原处置，并上报环保，消防部门。具体包括：

A、事故现场隔离区的划分方式、方法：根据危险目标用彩色隔离带子、绳、横杆等工具和方法，按区域划分。根据询情，侦检情况设置警戒区域；警戒区域划分为：危险区、安全区；分别划分区域，并设立标志，在安全区域外视情况设立隔离带；严格控制进出人员、车辆；禁止一切点火源进入危险区。

B、事故现场的隔离方法：遵循“疏散救人、划分区域、有序处置、确保安全”的战术原则；确保重点，积极防御，防止引发燃烧爆炸；严格控制进入现场人员，组织精干小组，采取泡沫覆盖、砂土或围栏围堵、开沟引流等措施，并加强行动掩护；充分利用固定、半固定设施和采取工艺处理措施，上风安全区域建立指挥部，及时形成通讯网络，保障调度指挥；严密监视险情，全面检查，彻底清理，消除隐患，安全撤离。

C、检测、抢险、救援及控制措施：事故发生后对事故现场进行地表水、地下水、气、土壤、及生物环境的环境监测和分析化验。

应急救援队伍调度按照事故级别进行人员、物资调度由事故级别负责人执行。控制事故扩大的措施：

侦检：搜寻被困人员；确认泄露处的形状、大小、流速及流散方向；确认设施、建（构）筑物险情；确认消防设施运行情况；确定攻防路线、阵地；现场及周边污染情况。

控制事故扩大：选定水源、铺设水带、设置阵地、有序展开；喷射泡沫充分覆盖泄露有机液面；用砂土、水泥等及时围堵或导流，防止泄漏物向地表水体流散。

堵漏：根据现场泄露情况，研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施，包括罐体、管道、阀门、法兰；所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；关闭前置阀门，切断泄露电源。

### 第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：苏州中吴绿能科技有限公司

危废经营许可证编号：JSSZ0582OOD113-1

有效期：2024 年 2 月 14 日-2029 年 2 月 13 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

处置、利用 HW08 废矿物油与含矿物油废物(限 251-001-08、251-003-08、251-005-08、291-001-08、398-001-08、900-199-08、900-200-08、900-201-08、900-203-08、900-204-08、900-205-08、900-209-08、900-210-08、900-214-08、900-216-08、900-217-08、900-218-08、900-219-08、900-220-08、900-221-08、900-249-08 废矿物油) 8 万吨/年

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

(1) 预处理：入厂的废矿物油（润滑油）通过化验室化验进行品位分析，然后通过油泵送入原料罐存储；原料通过原料泵进入预处理罐，在预处理罐内通过蒸汽加温至 60℃左右，按比例加入添加剂，自然沉淀 4h 左右，进行油、水及杂质的初步分离，该过程分离出的油、水及杂质约为 0.5%。经预处理后的原料油进入脱水塔。

(2) 脱水塔：经预处理后的原料油进入脱水塔进行常压脱水，塔底温度控制在 180℃左右，塔顶分馏出水分，原料油中的少量低碳组分随水分一起带出，塔底物料进入常压塔。

(3) 常压塔：经过脱水塔脱水的原料油进入常压塔后，通过常压炉循环加热，塔底温度控制在 280℃左右，汽化的轻组分向上，与来自塔顶的回流在填料上进行传质、传热，使夹带的重组分冷凝下来进入塔底；塔底加热使重组分中的轻组分汽化进入塔顶，塔顶出塔顶油，一线出 75#油，二线出 150#油，塔底物料进入减压蒸馏塔。

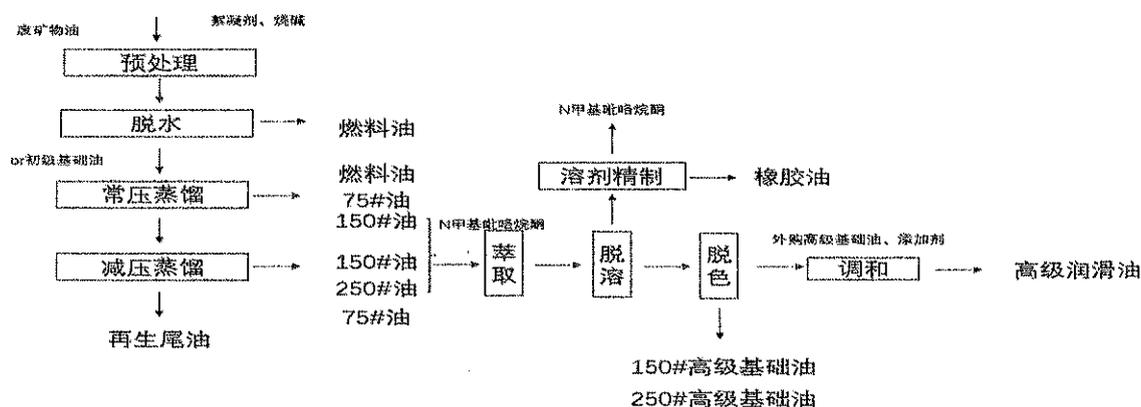
(4) 减压塔：常压塔底物料进入减压塔后，通过减压炉循环加热，塔底温度控制在 330℃左右，汽化的轻组分向上，与来自塔顶的回流在填料上进行传质、传热，使夹带的重组分冷凝下来进入塔底；塔底加热使重组分中的轻组分汽化进入塔顶，塔顶出减顶油，一线出 150#油，二线出 250#油，塔底出减压尾油。

(5) 溶剂精制: 从减压蒸馏装置生产出的减压馏分油, 由输送泵送入经换热器到 50-60°C 后, 进入溶剂萃取塔下部; 与此同时, 来自溶剂罐的溶剂也经换热器换热到 50-60°C 进入萃取塔上部, 原料与溶剂在萃取塔内连续逆流交错、混合, 并且保持一定的停留时间, 两相充分萃取反应。塔顶含少量溶剂的抽出油经泵送入脱溶剂中间罐, 塔底含大量溶剂的抽余油经泵送入溶剂回收中间罐, 等待下一步处理。

(6) 溶剂回收: 来自脱溶剂中间罐的抽出油 (基础油) 经泵送入脱溶剂塔, 塔底控制温度 120°C 左右, 少量溶剂蒸汽由塔顶经冷凝器进入接受罐, 经泵送入溶剂罐循环使用。塔底脱除溶剂的基础油 (成品) 经泵外送入精制产品罐。来自回收溶剂中间罐的抽余油 (溶剂) 经泵送入溶剂回收塔, 塔底温度控制 140°C 左右, 大量溶剂蒸汽由塔顶经冷凝器进入接受罐, 经泵送入溶剂罐循环使用。塔底脱除溶剂的抽余油 (橡胶油) 经换热冷却经泵外送进入储罐。

(7) 补充精制: 溶剂精制后的基础油由泵分别打至脱色釜中, 开启蒸汽加热到 140°C 左右, 按比例加入脱色剂, 搅拌 40 分钟后, 经脱色釜出料泵打至压滤机中, 压滤后的成品油经成品油泵打入成品基础油罐;

(8) 调和: 将符合标准的成品基础油分别用泵打入润滑油调和罐, 加热到一定温度后, 按要求添加一定比例的各类添加剂, 混合均匀后, 通过罐装线罐装包装后外销。



苏州中昊绿能科技有限公司工艺流程图

#### 第四部分 申请转移废物上年度处置情况及跨省转移原因

一、2023 年危险废物转移处置情况：

2023 年未委托该单位转移废物。

二、跨省转移原因：

此次跨省转移是价格原因。废矿物油处置价格如下：

上海三业环保工程有限公司，付我公司 500 元/吨，含运费，王军，56511082

集惠瑞曼迪斯（上海）环保科技发展有限公司，付我公司 300 元/吨，含运费，

卫嘉倩，18221266009

苏州中吴绿能科技有限公司，付我公司 2000~4000 元/吨，含运费，张芬，

15862329665

